



ANTICONGELANTE/REFRIGERANTE
PARA SERVICIO PESADO

ANYWHERE. ANYTIME. ANY ENGINE.™

Prestone Command™

Anticongelante/Refrigerante prediluido al 50/50, para servicio pesado, de vida útil extendida

El anticongelante/refrigerante prediluido al 50/50, para servicio pesado, de vida útil extendida Prestone Command™ está destinado para uso y compatibilidad con CUALQUIER anticongelante/refrigerante para servicio pesado en CUALQUIER vehículo comercial alimentado con diesel o motor estacionario con aluminio u otros metales del motor. Su formulación roja patentada tecnológicamente avanzada se basa en una mezcla concentrada de inhibidores Premium de larga duración para proteger contra temperaturas extremas, herrumbre, corrosión, incrustaciones y fallos prematuros de las bombas de agua.



CON LA TECNOLOGÍA PATENTADA DE VIDA ÚTIL EXTENDIDA

600.000 MILLAS / 12.000 HORAS DE VIDA ÚTIL EN SERVICIO*

- Compatible con CAT EC-1 para CUALQUIER motor bajo servicio pesado
- Protege el aluminio y todos los demás metales del motor
- Compatible con CUALQUIER anticongelante/refrigerante para servicio pesado

El prediluido 50/50 también está disponible para un conveniente llenado al nivel máximo

*REQUIERE LA ADICIÓN DE UN EXTENSOR A 300.000 MILLAS O 6.000 HORAS

Especificaciones y rendimiento: El anticongelante/refrigerante prediluido al 50/50 para servicio pesado Prestone Command™ cumple o excede los requisitos de rendimiento de los principales fabricantes de motores, así como las especificaciones siguientes: TMC RP-329, ASTM D-6210, ASTM D-4985, ASTM D-3306, SAE 1941

N° de referencia	Código UPC	Tamaño
AFC11100/F	797496877611	1 galón
AFC11100-55/F	797496877628	Tambor de 55 galones
AFC11100-1KL/F	797496877635	264 galones

Para preguntas o comentarios, visite www.prestonecommand.com
Consulte la información de reciclado en la etiqueta.
Hecho en EE. UU.

™ propiedad de Prestone Products Corporation
PRESTONE PRODUCTS CORPORATION, 1900 West Field Court, Lake Forest, IL 60045
©2013 Prestone Products Corporation



ANTICONGELANTE/REFRIGERANTE PARA SERVICIO PESADO

ANYWHERE. ANYTIME. ANY ENGINE.™

ANTICONGELANTE/REFRIGERANTE PREDILUIDO AL 50/50, PARA SERVICIO PESADO, DE VIDA ÚTIL EXTENDIDA PRESTONE COMMAND™

HOJA DE INFORMACIÓN

El anticongelante/refrigerante prediluido al 50/50, para servicio pesado, de vida útil extendida Prestone Command™ (ELC) está destinado para uso y compatibilidad con CUALQUIER anticongelante/refrigerante para servicio pesado en CUALQUIER camión alimentado con diesel, motor agrícola, fuera de carretera, marino o de gasolina, con aluminio y otros metales del motor. Su formulación patentada tecnológicamente avanzada y su color compatible con TMC se basan en una mezcla concentrada de inhibidores Premium de larga duración diseñados para proteger contra temperaturas extremas, herrumbre, corrosión, incrustaciones y fallos prematuros de las bombas de agua. **El anticongelante/refrigerante prediluido al 50/50, para servicio pesado, de vida útil extendida Prestone Command™ (ELC)** es una mezcla 50/50 de anticongelante y agua desmineralizada que proporciona una protección de vida extendida de hasta 600.000 millas o 12.000 horas* cuando se agrega a CUALQUIER anticongelante/refrigerante de tipo ELC para servicio pesado. Cuando se utiliza de acuerdo con las indicaciones, **el anticongelante/refrigerante prediluido al 50/50, para servicio pesado, de vida útil extendida Prestone Command™ (ELC)**:

- Puede agregarse al anticongelante/refrigerante de cualquier aplicación para servicio pesado para camiones y motores agrícolas, fuera de carretera y/o marinos
- Protege el aluminio y todos los demás metales del motor
- Proporciona una formulación libre de silicato, fosfato y borato para una inhibición duradera y protección contra la corrosión

* Proporciona una protección de vida útil extendida cuando se agrega a cualquier anticongelante/refrigerante ELC para servicio pesado. Es compatible con otros refrigerantes para servicios pesado, de tipo convencional y ELC (los usuarios deben continuar agregando extensores o aditivos refrigerantes suplementarios "SCA" en base a las tasas de tratamiento recomendadas por el fabricante del motor. La dilución con refrigerantes convencionales reducirá los beneficios de vida útil extendida.) Se requiere del uso por única vez del extensor ELC a 300.000 millas o 6.000 horas.

- Siempre consulte el manual del propietario para determinar el mantenimiento específico y la tasa de tratamiento del extensor/SCA para su vehículo.

Composición por peso	Valores típicos
Prestone® ELC concentrado	51%
Total de agua	49%
Tintes	Trazas

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Protección	Protección anticongelamiento	Protección contra rebosado por ebullición†	Protección contra la corrosión
Prestone® ELC prediluido al 50/50	-34°F (-37°C)	265°F (129°C)	Cumple o excede ASTM D3306, ASTM D4985 y ASTM D6210

† Utilizando una tapa de presión de 15 lb en buenas condiciones.

Cumple con los requisitos de rendimiento de CAT EC-1

PROPIEDADES		
		Valores típicos
Color		Rojo
Olor		Característica
Contenido de cenizas	ASTM D 1119	0,71% por peso
pH, solución al 50% por volumen	ASTM D 1287	8,7
Alcalinidad de reserva	ASTM D 1121	3,6
Gravedad específica a 20/20°C	ASTM D 1122	
Solución al 50% por volumen		1,0714
Punto de congelamiento, solución al 50% por volumen	ASTM D 1177	-34,0°F (-37,0°C)
Punto de ebullición† Solución al 50% por volumen	ASTM D 1120	226°F (108°C)
Punto de inflamación (taza cerrada marcada) Solución al 50% por volumen		Ninguno
Prueba de espuma	ASTM D 1881	30 ml, 1 segundo tiempo de descomposición
Peso neto promedio/galón a 68°F (20°C)		8,9 lbs

† Bajo presión estándar

Para preguntas o comentarios, visite www.prestonecommand.com o llame al (888) 282-8960.

Consulte la información de reciclado en la etiqueta.

Hecho en EE. UU.

™ propiedad de Prestone Products Corporation
PRESTONE PRODUCTS CORPORATION, 1900 West Field Court, Lake Forest, IL 60045
©2013 Prestone Products Corporation