

Prestone 50/50 Refrigerante/Anticongelante DexCool Formulado para Vehículos Americanos

Fórmula premium para los vehículos de General Motors®, Chrysler® y Ford® de todos los modelos y años que requieran tecnología Dexcool, también puede ser utilizado en vehículos livianos o camión ligero (Gasolina, Diesel, GNV y GLP) que requieran un refrigerante extended life (ELC) o de larga vida. Nuestra tecnología mejorada y patentada, brinda protección instantánea a todos los motores, modernos y antiguos. Optimiza la temperatura del motor, evita el congelamiento, lubrica los componentes, además protege las piezas contra la acumulación de sarro y corrosión.

Garantía de protección superior:

5 años/240.000 Kilómetros (cambio completo).

Incluye el paquete de protección Prestone®, que cumple con los estándares protección contra la corrosión para el sistema de enfriamiento. Formula lista para usar (**NO debe mezclarse con agua**). Perfecto para rellenar o para realizar el drenaje y recarga completo del sistema de enfriamiento.

Cumple con los estándares de Ford WSS-M97B44-D, Daimler Chrysler MS-7170/9769, General Motors 6277M, ASTM D3306 y SAE para protección de la corrosión. Libre de silicatos y fosfatos.



Prestone®

#1 Branded Engine Protection

Características y ventajas

- Formula lista para usar, no necesita mezclar o agregar agua
- Fácil de usar y conveniente para el relleno de anticongelante - refrigerante
- Protege al motor bajo condiciones normales de clima u operación
- Hasta 5 años o 240.000 Kilómetros de protección*
- Para todas las marcas y modelos que requieran tecnología Dexcool
- Detiene el avance de la corrosión, protegiendo a todos los metales del sistema de refrigeración

(*siempre que se realice un cambio completo de refrigerante con este producto y utilizando el mismo en caso de rellenar.

APLICACIÓN

NO AGREGAR AGUA. Prestone® Anticongelante & Refrigerante listo para usar 50/50 es la manera más conveniente de rellenar el sistema de enfriamiento de su auto con la protección superior de Prestone®. El anticongelante con tecnología Dexcool® de larga duración, ayuda a revitalizar el anticongelante usado de autos o camionetas de uso ligero. Esta solución lista para usar con el paquete de inhibidores Dexcool® evitan la corrosión y ayudan a que el motor dure por mas tiempo. Use Prestone® para mantener los sofisticados sistemas de enfriamiento de hoy en día funcionando eficientemente.

INSTRUCCIONES

DRENAR: Drenar su sistema de enfriamiento elimina las partículas sueltas de oxido y sedimentos del radiador. Drene su sistema de enfriamiento siguiendo las instrucciones del manual del propietario de su vehículo.

LAVAR: Lavar el sistema de refrigeración con "Radiator Flush + Cleaner de Prestone®". Vacíe el refrigerante viejo, Cierre la válvula de drenaje del radiador. Llene el radiador con agua limpia, dejando espacio para agregar el flush de prestone®. Con la calefacción en alto, ponga en marcha el motor hasta que llegue a su temperatura normal de operación. Apague el motor y permita que se enfríe. Drene el sistema de refrigeración y enjuague con agua el radiador. Cierre la válvula de drenaje.

LLENAR: Consulte la capacidad de su sistema de enfriamiento en el manual del propietario. Vierta anticongelante listo para usar 50/50 hasta llenar. Con la calefacción en alto ponga en marcha el motor hasta que llegue a su temperatura normal. Apague y revise, en caso de ser necesario rellene con Dexcool® 50/50.

TABLA DE PROTECCIÓN

PROTECCIÓN	Protección contra la CONGELACIÓN	Protección contra la EBULLICIÓN†	Protección contra la CORROSIÓN*
Anticongelante & Refrigerante Listo para Usar Prestone	-37°C / -34°F	+129°C / +265°F	Cumple o Excede ASTM D3306 GM 6277M

†Usando un tapón de presión del radiador de 15lb (103 kPa) en buenas condiciones.

*Cuando se siguen los requerimientos descritos en las especificaciones.

Color del líquido: Naranja

UPC: 797 496 - 865 632

Pack: 6/1 Galón

Código: AF850/XF

Propiedades	Especificación	Método de prueba
Gravedad específica a 20°C	50% Volumen en solución: 1,0687	ASTM D1122
Contenido de cenizas	0,6% en peso	ASTM D1119
Reserva alcalina	6,6	ASTM D1121
Potencial de hidrogeno PH	50% volumen en solución: 8,7	ASTM D1287
Olor	Característico	-.-
Color	Naranja	Visual

DESECHO DEL PRODUCTO

No reuse el recipiente. Mantenga cerrado el contenedor. En caso de derrame, lave con agua. Deseche de acuerdo a las normas federales, estatales o locales.